



844UPP11 | 844UPP22

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ
 UNIVERSAL PLASTIC PRIMER_PIGMENTED

2004/42/IIВ (e) (840) 730

844UPP11 BIANCO WHITE | БЕЛЫЙ
 844UPP11 NERO BLACK | ЧЁРНЫЙ

PREPARAZIONE Preparation Приготовление		BAGNATO SU BAGNATO Wet-Wet Мокрый по мокрому	TESTURIZZATO Textured Структура	ISOLANTE Insulating Изолирующая версия	
 RAPPORTO MISCELA Mixing ratio Соотношение смешивания		2 : 1 Opzionale Optional Опциональный	2 : 1	2 : 1	
	PRODOTTO Product Продукт	844UPP--	100 VOL	100 VOL	
	CATALIZZATORE Hardener Отвердитель	993.MS—	10 VOL Opzionale Optional Опциональный	10 VOL	10 VOL
	DILUENTE Thinner Разбавитель	075.0020 STANDARD 075.0015 FAST 075.0030 SLOW	50 VOL	10-40 VOL	50 VOL









TDS B23 EDIZ. 05/2019






PRODOTTO PRODUCT ПРОДУКТ		DILUIZIONE DILUTION РАЗБАВЛЕНИЕ		
CATALISI CATALYSIS КАТАЛИЗ		BAGNATO SU BAGNATO Wet-Wet Мокрый по мокрому	TESTURIZZATO Textured Структура	ISOLANTE Insulating Изолирующая версия
844.UPP	993.MS—	075.0020 – 075.0030		
50 g	5 g	25 g	5-20 g	25 g
100 g	10 g	50 g	10-40 g	50 g
150 g	15 g	75 g	15-60 g	75 g
200 g	20 g	100 g	20-80 g	100 g
250 g	25 g	125 g	25-100 g	125 g
300 g	30 g	150 g	30-120 g	150 g
350 g	35 g	175 g	35-140 g	175 g
400 g	40 g	200 g	40-160 g	200 g
450 g	45 g	225 g	45-180 g	225 g
500 g	50 g	250 g	50-200 g	250 g
600 g	60 g	300 g	60-240 g	300 g
700 g	70 g	350 g	70-280 g	350 g
800 g	80 g	400 g	80-320 g	400 g
900 g	90 g	450 g	90-360 g	450 g
1000 g	100 g	500 g	100-400 g	500 g

I dati si riferiscono all'applicazione Standard | Data refer to standard application | Данные относятся к стандартному способу нанесения

	APPLICAZIONE Application Нанесение	BAGNATO SU BAGNATO Wet-Wet Мокрый по мокрому	TESTURIZZATO Textured Структура	ISOLANTE Insulating Изолирующая версия
	POT Pot life (20° C) Период использования продукта после добавления отвердителя	8h Per Versione Catalizzata For Catalyzed Version Для версии с отвердителем	8h	8h
	VISCOSITÀ APPLICAZIONE Application viscosity Вязкость при нанесении	18" ± 3" DIN/4	18" ± 3" DIN/4	18" ± 3" DIN/4
	REGOLAZIONE DELLA PISTOLA Airbrush adjustment Настройка краскопульта	2 Giri Turns Оборота	2 Giri Turns Оборота	2 Giri Turns Оборота
	UGELLO Nozzle Сопло	1,2 – 1,3	1,4 – 1,5	1,2 – 1,3
	PRESSIONE ARIA Air Pressure Давление воздуха	1,5 – 2 HVLP/ LVLP – RP	1,6-1,8 HVLP/ LVLP – RP	1,5 – 2 HVLP/ LVLP – RP
	NUMERO MANI Number of coats Количество слоёв	2 Leggere Light Лёгких	2 Leggere Light Лёгких	2 Leggere Light Лёгких
	INTERVALLO TRA LE MANI Time interval between coats Интервал между слоями	10'	10'	10'

SFUMATURA FADE OUT НАПЫЛЕНИЕ		TESTURIZZATO Textured Структура
	REGOLAZIONE DELLA PISTOLA Airbrush adjustment Настройка краскопульты	2 Giri Turns Оборота
	UGELLO Nozzle Сопло	1,4-1,5 RP
	PRESSIONE ARIA Air Pressure Давление воздуха	1,4 HVLP/ LVLP – RP
	DISTANZA DAL SUPPORTO Distance from the support Расстояние от поверхности нанесения	25-30 cm


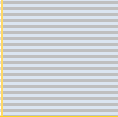
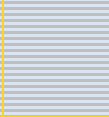
	ESSICCAZIONE & RESA Drying & Yield Сушка и расход	BAGNATO SU BAGNATO Wet-Wet Мокрый по мокрому	TESTURIZZATO Textured Структура	ISOLANTE Insulating Изолирующая версия
	APPASSIMENTO Flash time Выдержка	10'	10'	10'
	FUORI POLVERE Dry dust free Без пыли	10' – 15'	10' – 15'	10' – 15'
	PRONTO AL MONTAGGIO Ready to use Готово к установке	-	-	-
	ESSICCAZIONE COMPLETA Through drying Полная сушка	20 °C: - 60 °C: -	20 °C: - 60 °C: -	20 °C: 6-8h 60 °C: 20-30'
	IR – ONDE MEDIE IR – Medium Waves ИК сушка – средние волны	-	-	-
	IR – IRRADIANTI A GAS IR – Gas-fired radiant heaters ИК сушка – газ	-	-	-
	SPESSORE FILM SECCO Dry film thickness Толщина сухой плёнки	20-30µ	20-30µ	20-30µ
	RESA RFU –M² / KG x 1 µ Yield RFU Расход готового к использованию продукту	280 (844UPP11) 210 (844UPP22)	280 (844UPP11) 210 (844UPP22)	280 (844UPP11) 210 (844UPP22)




	CARTEGGIATURA Sanding Шлифование	BAGNATO SU BAGNATO Wet-Wet Мокрый по мокрому	TESTURIZZATO Textured Структура	ISOLANTE Insulating Изолирующая версия
	ROTO ORBITALE SECCO Roto-orbital dry sanding Орбитальная шлифмашина по сухому	-	-	P400 – P600
	ROTO ORBITALE BAGNATO Roto-orbital wet sanding Орбитальная шлифмашина по мокрому	-	-	P500-P600
	CART MANUALE BAGNATO Manual sanding on wet Ручное шлифование по мокрому	-	-	P500-P600
	CART MANUALE SECCO Dry manual sanding Ручное шлифование по сухому	P400 – P600	P400 – P600	P400 – P600
	SOVRAVERNICIABILE Overcoatable Возможность нанесения следующего слоя покрытия	20' – 24h	20' – 24h	8-24h

PRODOTTI COMPLEMENTARI

| Complementary products | Дополнительные продукты

	CATALIZZATORE Hardener Отвердитель	DILUENTE Thinner Разбавитель
993.MS--- 075.0020 075.0015 075.0030	Standard Maxi solid	Standard Rapido Fast Быстрый Lento Slow Медленный

	ARIA Air Воздух			FORNO Oven Камера для сушки	
	12°C/18°C	18°C/25°C	25°C/35°C	40°C	60°C
BAGNATO SU BAGNATO Wet-Wet Мокрый по мокрому				-	-
TESTURIZZATO Textured Структура	-	-	-	993.MS--	993.MS--
ISOLANTE Insulating Изолирующая версия	-	-	-	993.MS--	993.MS--

 MOLTO CONSIGLIATO | Very Suggested | Очень рекомендуемо
 CONSIGLIATO | Suggested | Рекомендуемо
 APPLICABILE | Applicable | Нанесение возможно

CONSERVABILITA'

Storing | Срок хранения

	CONSERVABILITA' Storing Срок хранения	24 Mesi Months Месяцев 5 < °C < 35
---	---	---

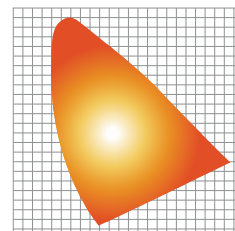


844UPP11 | 844UPP22

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ

UNIVERSAL PLASTIC PRIMER_PIGMENTED

2004/42/IIВ (е) (840) 730

**FILLER**

ОПИСАНИЕ

Полиуретановый универсальный грунт (праймер) для пластика. 844UPP появился благодаря стремительно растущему использованию пластмасс в автомобильном секторе, как для внутренних, так и для наружных частей автомобиля.

ВОЗМОЖНЫЕ ЦВЕТА

844UPP11 БЕЛЫЙ
844UPP22 ЧЁРНЫЙ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- **Отличная адгезия.**
- **Быстрая сушка.**
- В отличие от своих бесцветных аналогов **продукт представлен в белой и чёрной цветовых версиях, которые можно смешивать между собой** для получения необходимого оттенка серого. Также **продукт позволяет всего в два слоя достичь уровня укрывистости характерного для эмалей.** Таким образом позволяя избежать их использование при покраске пластмассовых деталей автомобиля. Продукт может быть нанесен, как методом «мокрый по мокрому», так и методом «сухой по сухому» с последующим шлифованием.
- **Продукт может быть использован, как структурный праймер** и воссоздавать оригинальный заводской структурный эффект, используемый автопроизводителями на бамперах различных автомобилей.
- В **1К** версии использования **продукт может храниться в контейнере для смешивания до 30 дней.**

ВНИМАНИЕ

Таблица представляет все типы пластмасс, которые используются в автомобильном секторе и, которые могут быть окрашены праймером, код 844UPP11/22. Однако, просим учитывать тот факт, что пластмассы по своей природе достаточно неоднородны, поэтому мы рекомендуем всегда сделать пробную выкраску перед полной окраской детали.

Термопластмассы		
ABS	Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол	Бампер/Спойлер
EPDM	Этилен-Пропилен-Диен-Метилен	Спойлер/Колесная арка
PP*	Полипропилен	Бампер

Термореактивные		
BMC-SMC	Укреплённый полиэстер	Бампер
PUR-RIM	Полиуретан	Бампер
PRFV-GFKM		

**необходимо горение, чтобы гарантировать отличную адгезию*

TDS B23 EDIZ. 05/2019

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

ПОДГОТОВКА

Первым этапом при любом из вариантов использования продукта является обязательная очистка поверхности. Поэтому перед нанесением праймера, очистите поверхность с помощью антисиликонового растворителя. Зачастую антисиликоновый растворитель не очень агрессивен даже с чувствительными к растворителям пластмассами, такими как ABS. Антисиликоновый растворитель позволяет удалить любые вещества, вредящие адгезии.

1К ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ ПРАЙМЕР

Продукт может быть использован, как 1К пигментированный праймер по пластику. В данном случае продукт разбавляется на 50% с использованием разбавителя, код 075.0020. Настройки краскопульты: сопло 1,2-1,3 мм, давление воздуха 1,8-2 бар. При нанесении придерживайтесь расстояния от поверхности нанесения в размере 15 см, нанесите 2 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10 минут при 20 °С. Если есть необходимость, после 20 минут при 20 °С после нанесения последнего слоя продукта, возможно устранить различные дефекты лёгким шлифованием. После, на праймер Вы можете наносить эмали, как на основе воды, так и на основе сольвента (растворитель). Но, если период перед нанесением эмали при 20°С превысит 24 часа, праймер нужно зашлифовать. В данном случае праймер, после его использования, может храниться в закрытом контейнере до 30 дней и быть использованным в любой момент.

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ ЩЕБНЯ

Праймер может быть разбавлен на 50% с использованием разбавителя, код 075.0020, и катализирован на 10% (добавление отвердителя) с использованием, код 993.MS--. Это позволит грунту стать более упругим и эластичным, что позволит ему лучше поглощать удары щебня. Настройки краскопульты: сопло 1,2-1,3 мм, давление воздуха 1,8-2 бар. При нанесении придерживайтесь расстояния от поверхности нанесения в размере 15 см, нанесите 2 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10 минут при 20 °С. После, на праймер Вы можете наносить эмали, как на основе воды, так и на основе сольвента (растворитель). Но, если период перед нанесением эмали при 20°С превысит 24 часа, праймер нужно зашлифовать.

СТРУКТУРНЫЙ ЭФФЕКТ

Праймер может быть разбавлен на 10-40% с разбавителем, код 075.0020, и катализирован на 10% (добавление отвердителя) с использованием, код 993.MS--. Это позволит воссоздавать оригинальный заводской структурный эффект, который используется автопроизводителями на бамперах автомобилей. В данном случае, чем меньше разбавлен продукт, тем больше будет структурный эффект при нанесении. Настройки краскопульты: сопло 1,2-1,3 мм, давление воздуха 1,6-1,8 бар. При нанесении придерживайтесь расстояния 15-20 см от поверхности нанесения, нанесите 2 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10 минут при 20 °С. После нанесения финального слоя необходимо сделать финальный напыл для создания структурного эффекта. Настройки краскопульты для финального напыла: сопло 1,2-1,3 мм, давление воздуха 1,4 бар. При нанесении увеличьте расстояние от поверхности нанесения до 25-30 см.

ИЗОЛИРУЮЩАЯ ВЕРСИЯ

Праймер может быть разбавлен на 50% с разбавителем, код 075.0020, и катализирован на 10% (добавление отвердителя) с использованием, код 993.MS--. Настройки краскопульты: сопло 1,2-1,3 мм, давление воздуха 1,8-2 бар. При нанесении придерживайтесь расстояния от поверхности нанесения в размере 15 см, нанесите 2 равномерных слоя, соблюдая интервал между слоями в размере 10 минут при 20 °С. После 6-8 часов праймер может быть отшлифован зерном P400-500 и окрашен эмалью, как на основе воды, так и на основе сольвента (растворитель).

ВНИМАНИЕ

Не использовать продукт при температурах ниже 15 °С.

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Использовать разбавитель для промывки, код 044-----, или нитро-разбавитель, код 047-----.

PRODUCTS FOR PROFESSIONAL USE

The data provided on this data sheet represent a summary of our best experience. However, it must be deemed merely informational in nature, without any binding value, also with regard to the possible property rights of third parties, and does not exempt the clients from carrying out their own verifications on the products we supply for the purpose of assessing their suitability for the processes and cycles to be implemented by the clients. The application and use of the products (in addition to the type of substrate, drying conditions etc.) are beyond our control and therefore fall under the exclusive responsibility of the client. We reserve the right to periodically change and update without prior advance notice the information contained in the sheet: the latest version replaces the previous one. It is the responsibility of the user to verify that the data sheet is the most updated version before using the product. The information regarding health and safety is reported in the Safety Sheet.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.